



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0130.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

metz automotive GmbH
Hohe Straße 7
92245 Kümmersbruck
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL3

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 28.04.2017 bis 27.04.2020

Düsseldorf, 28.04.2017
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0130.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	2.1	t = 1 - 10 mm	FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Sitzgestelle, Sitzstruktur
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Schweißverantwortlicher:

Dipl.-Ing. Josef Metz

geb.: 20.05.1971

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

-

Bemerkungen:

Zur Unterstützung der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson ist Herr Wolfgang Graml (geboren am 15.07.1976) eingesetzt.

Registrierung OR EN15085:

DVSZERT/15085/CL3/130/0/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.